

成都航天模塑南京有限公司

年产 50 万套汽车内外饰生产线技改项目竣工环境保护验收意见

2020 年 4 月 16 日，成都航天模塑南京有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批意见等要求，组织本项目竣工环保验收。验收组有成都航天模塑南京有限公司（建设单位）、江苏锐创生态环境科技有限公司（验收监测单位）以及 2 位环保专家。与会代表实地勘察了成都航天模塑南京有限公司年产 50 万套汽车内外饰生产线技改项目的工程建设、环保管理及废水、废气、噪声污染防治设施建设和运行情况，查阅了建设项目自查评估报告及验收监测报告等材料，提出验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于南京市溧水区经济开发区中兴东路 10 号，项目总投资 880 万元，其中环保投资 60 万元。依托现有厂房，总占地 43790 平方米，项目全部建成后具备年产 50 万套汽车内外饰的生产能力。本项目定员 200 人，年工作 300 天，每天 3 班，每班 8 小时。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 9 月成都航天模塑南京有限公司委托江苏苏辰勘察设计研究院有限公司编制《成都航天模塑南京有限公司年产 50 万套汽车内外饰生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2019 年 10 月 14 日取得南京市生态环境局对该项目的环评批复（宁环表复[2019]1764 号）。建设项目于 2019 年 12 月投产。

2020年1月对成都航天模塑南京有限公司年产50万套汽车内外饰生产线技改项目进行建设项目竣工环保验收，并于同年2月委托江苏锐创生态环境科技有限公司和南京万全检测技术有限公司对项目现场进行检测。江苏锐创生态环境科技有限公司和南京万全检测技术有限公司接受委托后于2020年3月11日~2020年3月12日到项目现场进行取样并带回实验室分析并编制完成了检测报告。

（三）投资情况

建设项目投资880万元，其中环保投资60万元，占总投资额的6.8%。

（四）验收范围

本次验收针对本项目报告所涉及的全部工程内容，后期建设中如发生重大工艺变更或重大产能增加需按照要求另行履行相关环保手续。

二、项目建设工程变动情况

本项目建设内容为年产50万套汽车内外饰生产线技改项目，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水主要为生活污水、食堂废水和冷却水。

项目冷却水循环使用，定期补充，不外排。

本项目职工的生活污水、食堂废水主要有PH、COD、SS、NH₃-N、TP、动植物油；生活污水、食堂废水分别经隔油池+化粪池，经监测达接管标准后接入市政污水管网排至南京秦源污水处理有限公司集中处理。

（二）废气

本项目生产过程产生的废气主要为注塑、脱模、激光修边、热铆焊产生的有机废气、破碎产生的颗粒物、无组织焊接烟尘和食堂油烟；

注塑、脱模、激光修边、热铆焊产生的有机废气有效收集经活性炭吸附处理后通过 15 米 1#排气筒排放。

破碎过程产生的粉尘有效收集经布袋除尘器处理后通过 15 米 2#排气筒排放。

焊接过程产生的烟尘经移动式焊烟净化装置处理后排放。

食堂产生的油烟废气经由油烟净化器处理后排放可满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）标准，油烟净化器已通过环保认证。

（三）噪声

本项目噪声主要来自生产区的设备噪声，本项目采取减振、厂房隔声等措施，确保厂界噪声达标排放。

（四）固废

本项目固废为不合格产品和塑料边角料、废包装材料、收集灰、含油抹布和手套、废液压油、废润滑油、废顶杆油和废防锈油、废包装瓶、废活性炭；本项目生活垃圾、废包装材料、收集灰和含油抹布和手套由环卫部门统一清运；不合格产品和塑料边角料回用于生产；废包装材料、废包装瓶暂存于固废暂存间，统一外售综合利用；废润滑油、废顶杆油和废防锈油、废包装瓶和废活性炭暂存于危废间，统一交由有资质单位回收。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1.废水：2020年3月11日~3月12日验收监测期间，废水中各项污染因子均达到溧水区污水处理厂接管标准。

2.废气：2020年3月11日~3月12日验收监测期间，非甲烷总烃、丙烯腈、苯乙烯、破碎工序颗粒物排放达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5和表9中相关标准；

3.噪声：2020年3月11日~3月12日验收监测期间，建设项目厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类限值，即昼间 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ 。

五、工程项目建设对环境的影响

项目落实了报告提出的污染防治措施，污染物可实现达标排放，各类固废规范处置，对环境影响较小。

六、验收结论

成都航天模塑南京有限公司年产50万套汽车内外饰生产线技改项目的实地勘察，建设项目已建成并投入使用。监测结果表明废水、废气、噪声监测结果均达标，本项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）第二章第八条所规定的的九种不得验收的情况。据此本次验收的成都航天模塑南京有限公司年产50万套汽车内外饰生产线技改项目符合验收相关要求，该项目竣工大气、水、声环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1、加强污染防治设施的运行维护，确保稳定达到相关标准要求；做好环保台账记录；
- 2、规范设置注塑废气吸风罩位置，确保收集效率；
- 3、规范活性炭吸附设置的运行与管理，明确更换周期，定期更换，确保吸附效率；
- 4、做好危固废贮存与处置工作。

成都航天模塑南京有限公司

2020年4月16日

八、验收组信息

验收组主要成员签字（见附表）

