

南京通博机械制造有限公司

年产机床垫 200 吨项目竣工环境保护验收意见

2019 年 09 月 12 日，南京通博机械制造有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目企业自查评估报告等要求，组织本项目竣工环保验收。验收组有南京通博机械制造有限公司（建设单位）、江苏锐创生态环境科技有限公司（验收监测单位）以及 2 位环保专家。与会代表实地勘察了南京通博机械制造有限公司年产机床垫 200 吨项目的工程建设、环保管理及废水、废气、噪声污染防治设施建设和运行情况，查阅了建设项目企业自查评估报告及验收监测报告等材料，提出验收意见如下：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于南京市溧水区东屏镇爱廉村，项目总投资 50 万元，其中环保实际投资 4 万元，占地 4000 平方米，建设南京通博机械制造有限公司自查评估报告项目，项目全部建成后年生产机床底垫 200 吨。本项目定员 15 人，年工作 250 天，每天 1 班，每班 8 小时。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目 2016 年 12 月 南京通博机械制造有限公司委托南京普信环保股份有限公司编制《南京通博机械制造有限公司企业自查评估报告》。建设项目于 2012 年 1 月开工建设，项目办公楼、生产车间等并于 2012 年 8 月试投产。

（三）投资情况

本项目投资 50 万元，其中环保投资 4 万元，占总投资额的 8%。

（四）验收范围

本次验收针对本项目企业自查评估报告所涉及的全部工程内容，后期建设中如发生重大工艺变更或重大产能增加需按照要求另行履行相关环保手续。

二、项目建设工程变动情况

本项目建设内容为年生产机床底垫 200 吨，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目无工艺生产用水，废水主要为生活污水。

本项目职工的生活污水主要有 COD、SS、NH₃-N、TP、动植物油，经化粪池预处理后达《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）表 1 标准后用于农田灌溉。

（二）废气

本项目运营期产生的废气主要为焊接烟尘。

本项目生产过程中需要进行焊接加工，在焊接过程中会产生少量焊接烟尘。项目通过通风装置处理排放。

（三）噪声

本项目噪声主要来自生产区的设备噪声，本项目采取减振、厂房隔声等措施，确保厂界噪声达标排放。

（四）固废

本项目产生的固体废弃物主要为剪切下料产生的边角料，焊接产生的

焊渣，加工生产过程中产生的含油废抹布，机加工过程中产生的废机油、废切削液以及员工日常生活产生的生活垃圾。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1.废水：2019年06月06日~06月07日验收监测期间，建设项目运营后废水中各项污染因子均达《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）表1标准后用于农田灌溉。

2.废气：2019年06月06日~06月07日验收监测期间，项目焊接过程中会产生少量焊接烟尘。项目通过通风装置处理排放。无组织废气颗粒物排放浓度达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放浓度限值。

3.噪声：2019年06月06日~06月07日验收监测期间，建设项目厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类限值，即昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$ 。

五、工程项目建设对环境的影响

本项目落实了企业自查评估报告提出的污染防治措施，污染物可实现达标排放，各类固废规范处置，对环境影响较小。

六、验收结论

南京通博机械制造有限公司年产机床垫200吨项目的实地勘察，建设项目已建成并投入使用。监测结果表明废水、废气、噪声监测结果均达标，本项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）第二章第八条所规定的九种不得验收的情况。据此本次验收的南京

通博机械制造有限公司年产机床垫 200 吨项目符合验收相关要求，该项目竣工大气、水、声环境保护验收合格。

七、后续要求

1.加强污染防治设施的运行维护，确保稳定达到相关标准要求；做好环保台账记录。

2.废机油，废切削液按相关要求规范做好暂存、转移、处置工作。

八、验收组信息

验收组主要成员签字（见附表）

南京通博机械制造有限公司

2019 年 09 月 12 日

